



БАЗОВЫЙ РАСТВОР GALVANO™ BATH

РОДИРОВАНИЕ В ВАННЕ
МЕТОДОМ ПОГРУЖЕНИЯ
(стандартный процесс)

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для приготовления гальванической ванны используется **базовый раствор Galvano для родирования 2гр 100мл.**

Базовый раствор для родирования в гальванической ванне **GALVANO** представляет собой электролитический гальванический раствор для нанесения очень белого и блестящего покрытия на металлы: золото, серебро, никель. При осаждении на другие металлы, например, олово, цинк, свинец, алюминий, кадмий и железо поверхность металла

нужно предварительно подготовить никелированием или золочением.

Этот раствор обладает высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в концентрированном виде в ёмкостях по 100 мл. Раствор необходимо разбавить деминерализованной водой и довести объём до конечного объёма 1 литра на каждые 100 мл исходного концентрата.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	PVC, PP, стекло
Система нагрева	Кварц, титан или другие специальные нагреватели
Качание катода	Желательно
Фильтрация	Желательна, насос с фильтром для механической очистки
Аноды	Титановые платинированные или с покрытием из смеси оксидов
Выпрямитель	С амперметром и вольтметром, оборудованный таймером и счётчиком ампер-минут

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Цвет	Блестящий белый, L ≥ 90
Твердость по Викерсу	приблиз. 800-900
Плотность осаждаемого покрытия (г/см ³)	приблиз. 10-12
Максимальная толщина (микрон)	приблиз. 0,5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

	ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация родия грамм/литр	1,6 – 2,0	2,0
Концентрация серной кислоты H ₂ SO ₄ (мл/литр)	15 - 25	
Рабочая температура (°C)	30 – 50	40
Соотношение площади анода / катода	Не менее 1 : 1	
Прилагаемое напряжение (Вольт)	3 – 5	
Время нанесения депозита (секунд)	20 – 60	40



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом **Galvano раствор для родирования репленишер 2гр 100мл** из расчёта примерно 200 амперминут = 1 грамм родия.

Рекомендуется периодически проводить лабораторные анализы раствора для более точной коррекции раствора.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты
2	Промывка	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в H₂SO₄ 2-4 % объёмный раствор серной кислоты (или примерно 1-2 % по весу) *	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Родирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

*) Для контроля состояния раствора нейтрализации погрузите палец руки в раствор для обезжиривания – возникнет ощущение мягкости и влажности на коже. После этого погрузите этот палец в раствор для нейтрализации. Вы должны будете почувствовать, что палец стал «сухим», освободился от предыдущего ощущения. В противном случае раствор для нейтрализации необходимо менять.

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

- Удаляйте из ванны аноды и накрывайте поверхность ванны, когда вы её не используете;
- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объём электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

E-mail: info.galvano@mail.ru